

Обзор новинок «Тюнкерс»

2017



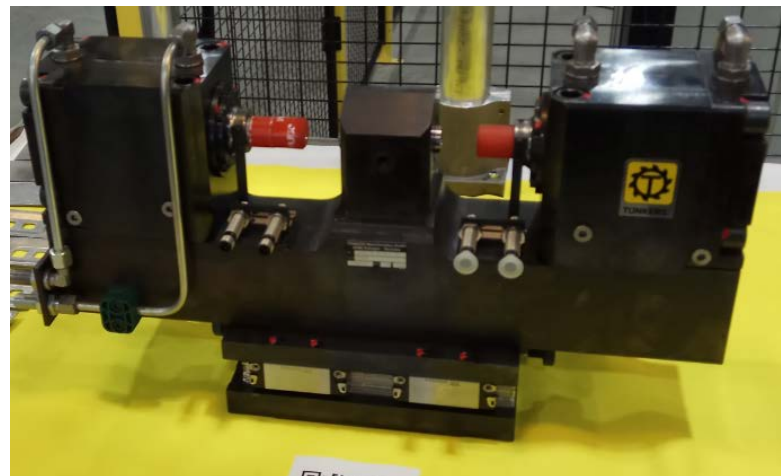
1. Двойной пробивщик CBHZD
2. 3D конфигуратор для формовочных устройств
3. SZ 50 UZ
4. MZ исполнения
5. Сервопресс



1. Двойной пробивщик CBHZD

Технические параметры:

- Усилие прессы 80кН
 - Вылет 80 мм.
- Раб. давление макс. 160 бар
 - Привод гидравлический
- Диаметр цилиндра \varnothing 80 мм.
 - Ход цилиндра \approx 30 мм.



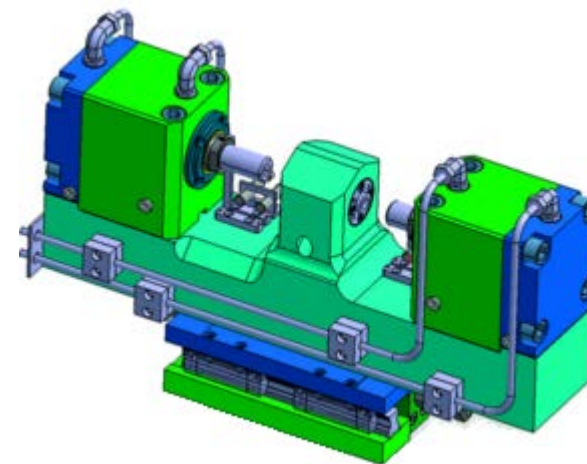
CBHZD 80-80-30 S T02



CBHZD 80-80 S T02

Технические параметры:

- Усилие прессы 80кН
- Вылет 80 мм.
- Раб. давление макс. 100 бар
- Привод гидравлический
- Диаметр цилиндра \varnothing 100 мм.
- Ход цилиндра \approx 20 мм.



2. 3D конфигуратор для формовочных устройств



Онлайн 3D конфигуратор с моделями стандартных моделей Тюнkers для исследования занимаемой площади, контуров и т.д.

Werkzeug <i>Tools</i>	Antrieb <i>Drive</i>	PFS	C-Bügel <i>C-Frame</i>
Stanzen <i>Punching</i>	pneumatisch <i>pneumatic</i>	Baureihe <i>Series</i> 200, 400, 900	Ausladung [mm] <i>Reach [mm]</i>
Prägen <i>Marking</i>	hydraulisch <i>hydraulic</i>		50, 100, 140, 200, 300
Clinchen <i>Clinching</i>	pneumo- hydraulisch <i>pneumo- hydraulic</i>	Ausladung [mm] <i>Reach [mm]</i> 60, 90, 120	Hub [mm] <i>Stroke [mm]</i> 50, 100, 150, 200
Kalottenprägen <i>Calotte marking</i>			
Mutternsetzen <i>Nut piercing</i>	elektrisch <i>electric</i>		

Ввод пользователем:

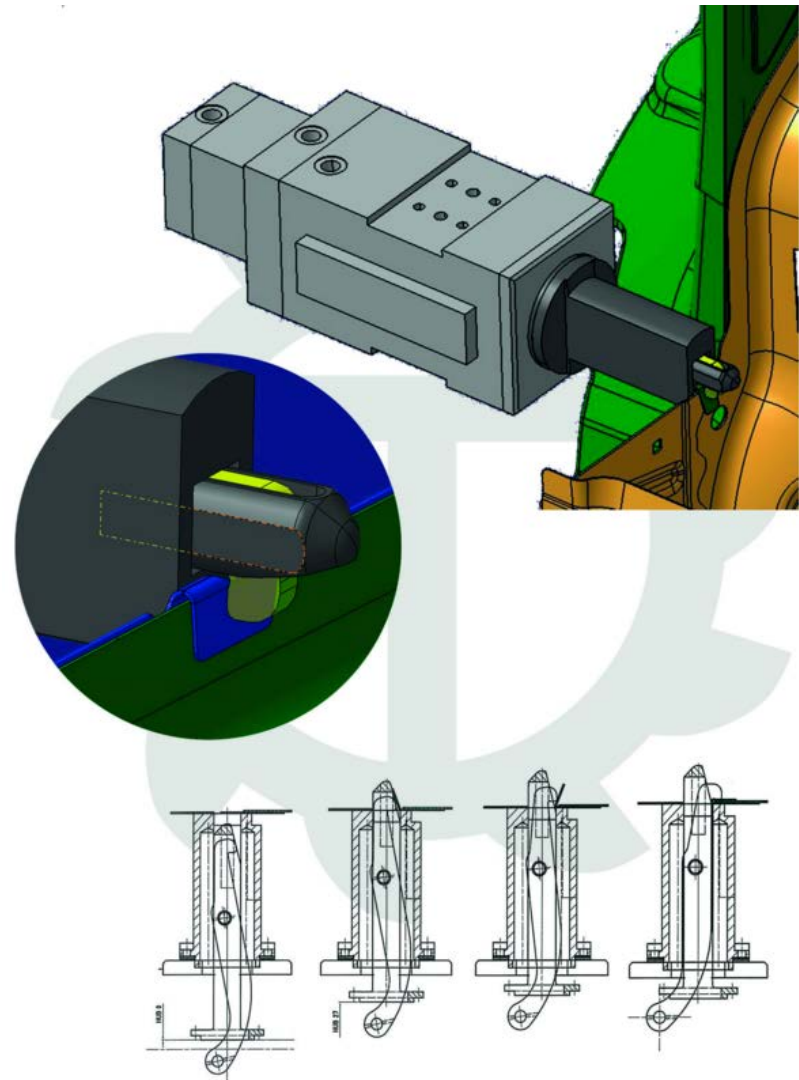
Инструмент → Толщина мат-ла
 Предел прочн. на
 растяжение
 (в завис. от типа)
 Объем работы
 Цифры
 маркировки

→ Вылет → 3D модель
 Подъем
 Привод

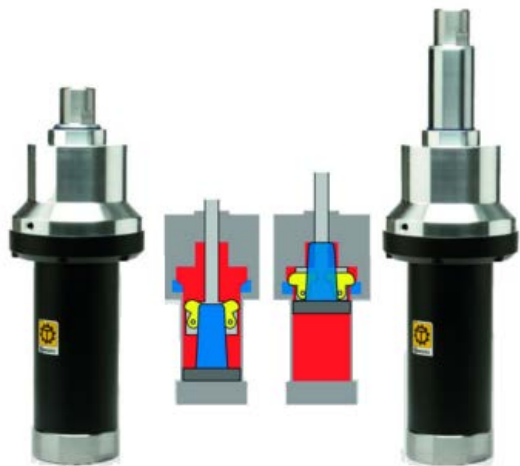
3. SZ 50 UZ

На данном слайде изображено специальное применение зажима **underbody SZ 50 UZ -LB** для загибания клипс. Принцип работы устройства состоит в том, что два отдельно управляемых пневмоцилиндра, один с толкателем, подгибающим язычок, другой с интегрированным в толкатель крючком для догибания закрывают клипсу между деталями:

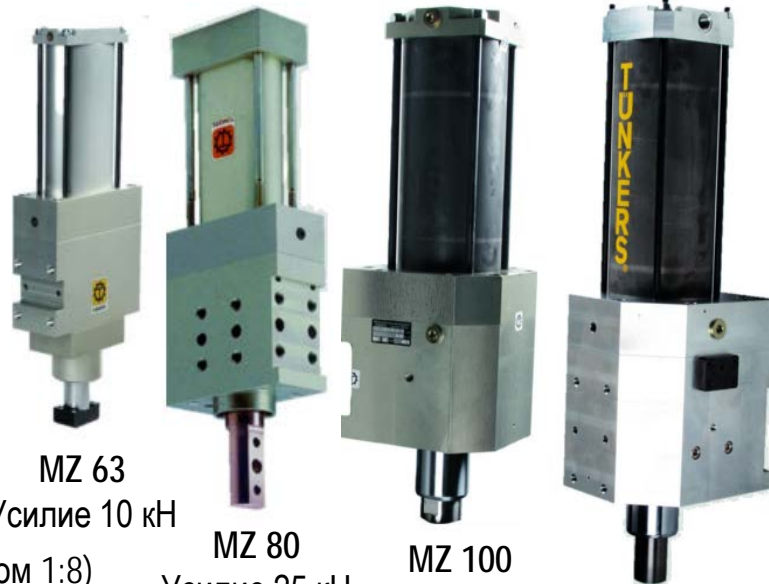
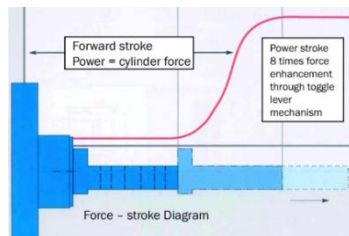
Поэтапный процесс фиксации клипсового соединения представлен на картинке ниже:



4. MZ исполнения



MZR 100
Усилие 45 кН
(рычаг с фактором 1:9,6)
Привод пневматика
Ход силы 4 мм.



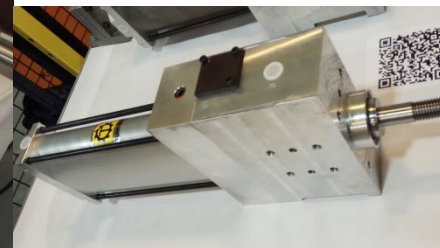
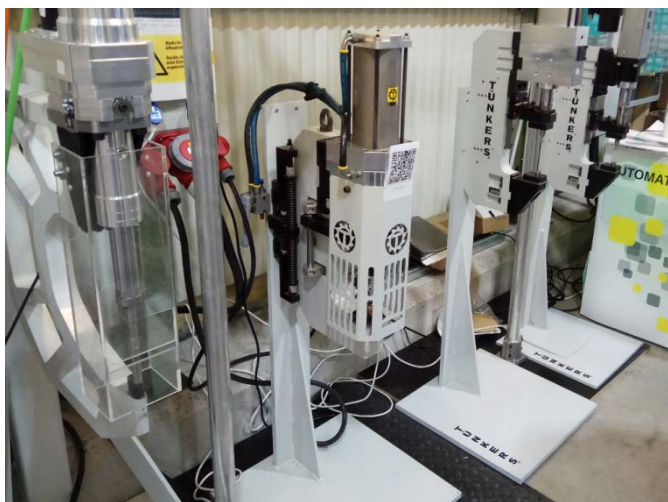
MZ 63
Усилие 10 кН

MZ 80
Усилие 25 кН

MZ 100
Усилие 45 кН

MZ 140
Усилие 60 кН

(рычаг с фактором 1:8)



- Пресс с серво- или гидроприводом
- Интегрированная защита от скручивания
- Занимает мало места

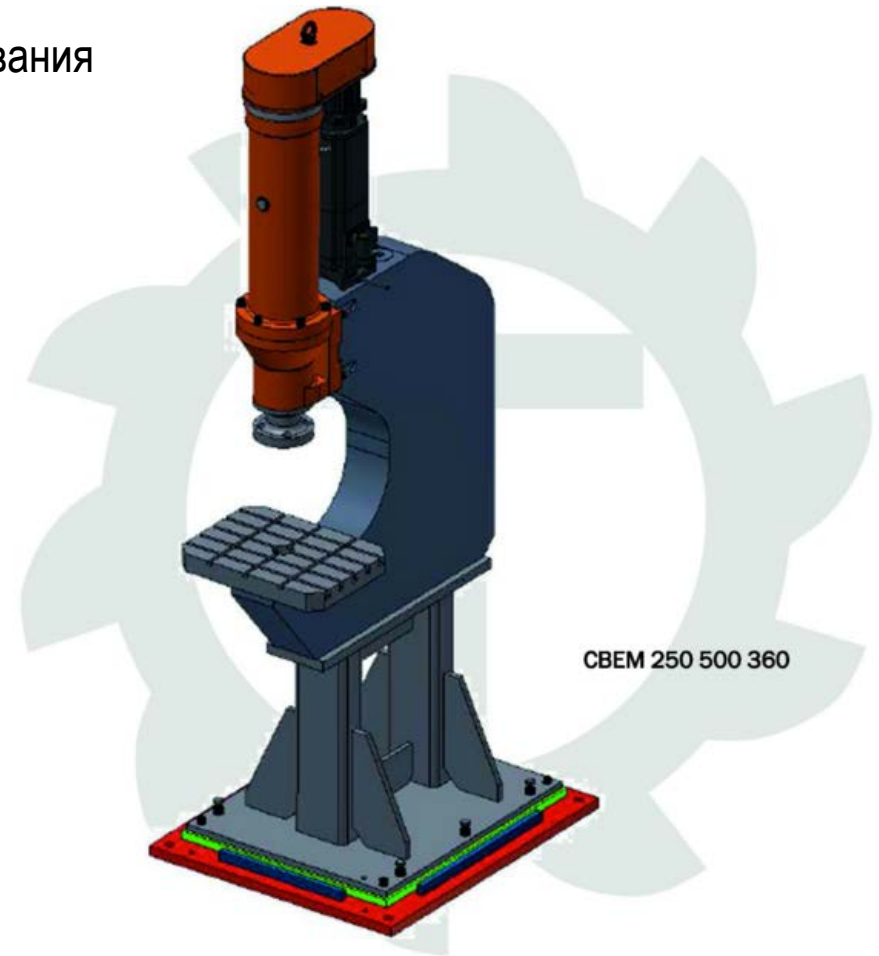
Технические параметры:

Усилие прессы = 150 кН, 250 кН

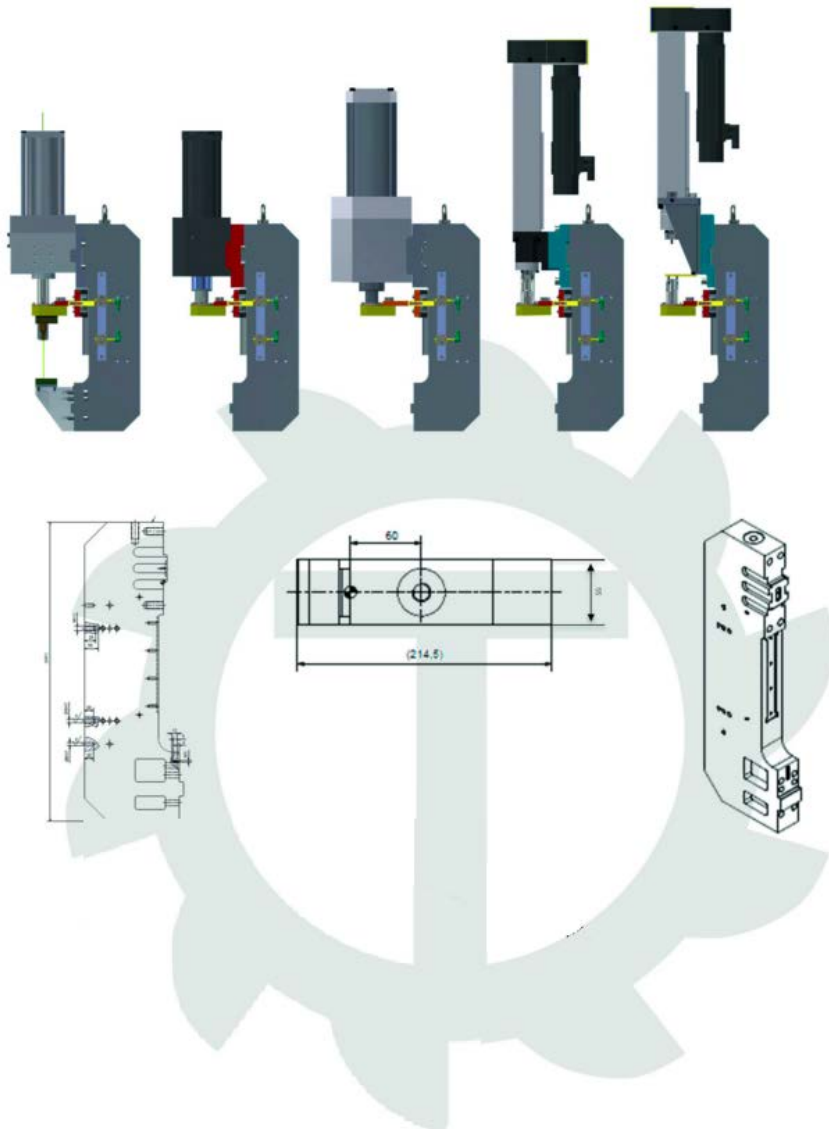
Ход = 360 мм.

Вылет = 300 мм., 500 мм.

Цикл < 12 с.



6. Линейка С-клевцев



Унифицированная линейка (стандарт) комплектовных С-клевцев с различными приводными системами (пневматика, гидравлика, электроцилиндр) для пробивки, маркировки, клинчинга с усилием от 10 до 80 кН.

Простая надежная конструкция
Быстрый монтаж
Короткие сроки доставки (детали на складе)



«Тюнкерс» Германия

TÜNKERS Maschinenbau GmbH

Am Rosenkoth 4-12

D-40880 Ratingen

Phone +49 (0) 2102-45 17-363

Fax +49 (0) 2102-45 17-9999

Internet

www.tuenkers.de

YouTube

<https://www.youtube.com/user/TuenkersMaschinenbau>

Представители «Тюнкерс» в России

ООО «ВЕСТ-Производство»

603058, г. Н.Новгород,

ул. Новикова-Прибоя, 4

Тел: +7 (831) 253-01-65

Моб.: +7 908 1633092 / +7 986 7250630

E-Mail: m.korchonkov@west-pr.ru

Сайт: www.tunkers-ru.ru

С Уважением,

Корченков Максим

Менеджер по продажам ООО «ВЕСТ-Производство»