



Образец заказа:

GSAB-40-PU

GSAB 40 Тип
PU: Материал

Твердость по Шору: 55° ± 5°

Материал: NBR
PU

* Мощность всасывания представляет собой теоретическое значение при вакууме -0.6 бар и сухой, гладкой и плоской поверхности детали. Не включает коэффициент безопасности.

** Усилие сдвига представляет собой измеренное значение при -0,6 бар в вакууме при сухой или масляной и гладкой плоской поверхности детали. В зависимости от поверхности и структуры детали фактические значения могут отличаться. Измеренные значения не включают коэффициент безопасности.

Тип	A	A1	H	BH	G	C1	SW	D1	C	A2
GSAB 40	42	45	10	29	G1/4	12	17	20	7	26
GSAB 50	52	56	12	37	G3/8	15	22	25	10	37
GSAB 60	63	67	15	42	G3/8	15	22	25	10	38
GSAB 80	83	89	22	50	G3/8	15	22	25	10	40
GSAB 100	103	110	26	57	G3/8	15	22	25	10	40
GSAB 125	128	135	32	68	G3/8	15	22	25	10	54

Тип	Усилие отрыва*	Мощность всасывания*	Усилие сдвига**		Ход чашечной присоски (мм)	Мин. радиус дуги "R" детали относительно сферически изогнутой области
			сухой лист металла	лист металла в смазке		
GSAB 40	59 N	38 N	36 N	33 N	10	40
GSAB 50	87 N	53 N	55 N	52 N	11.5	50
GSAB 60	130 N	82 N	82 N	77 N	14.5	60
GSAB 80	221 N	135 N	145 N	140 N	22	70
GSAB 100	357 N	190 N	220 N	214 N	26	90
GSAB 125	558 N	250 N	352 N	335 N	32	140