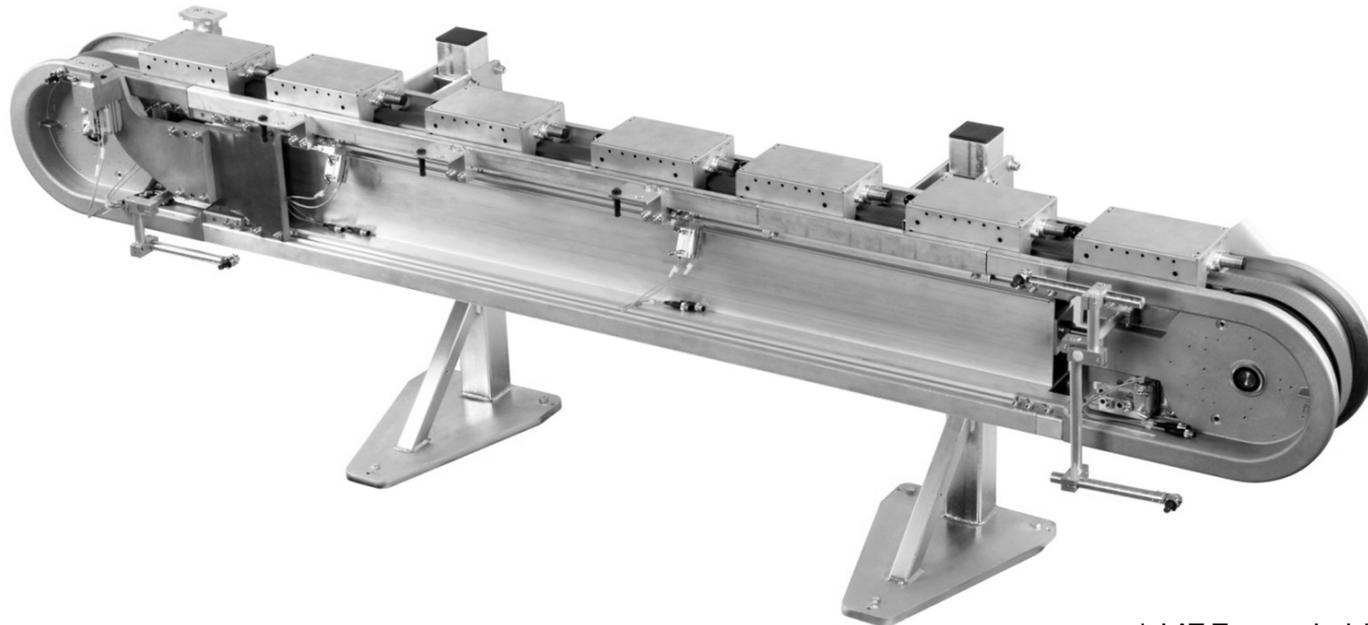


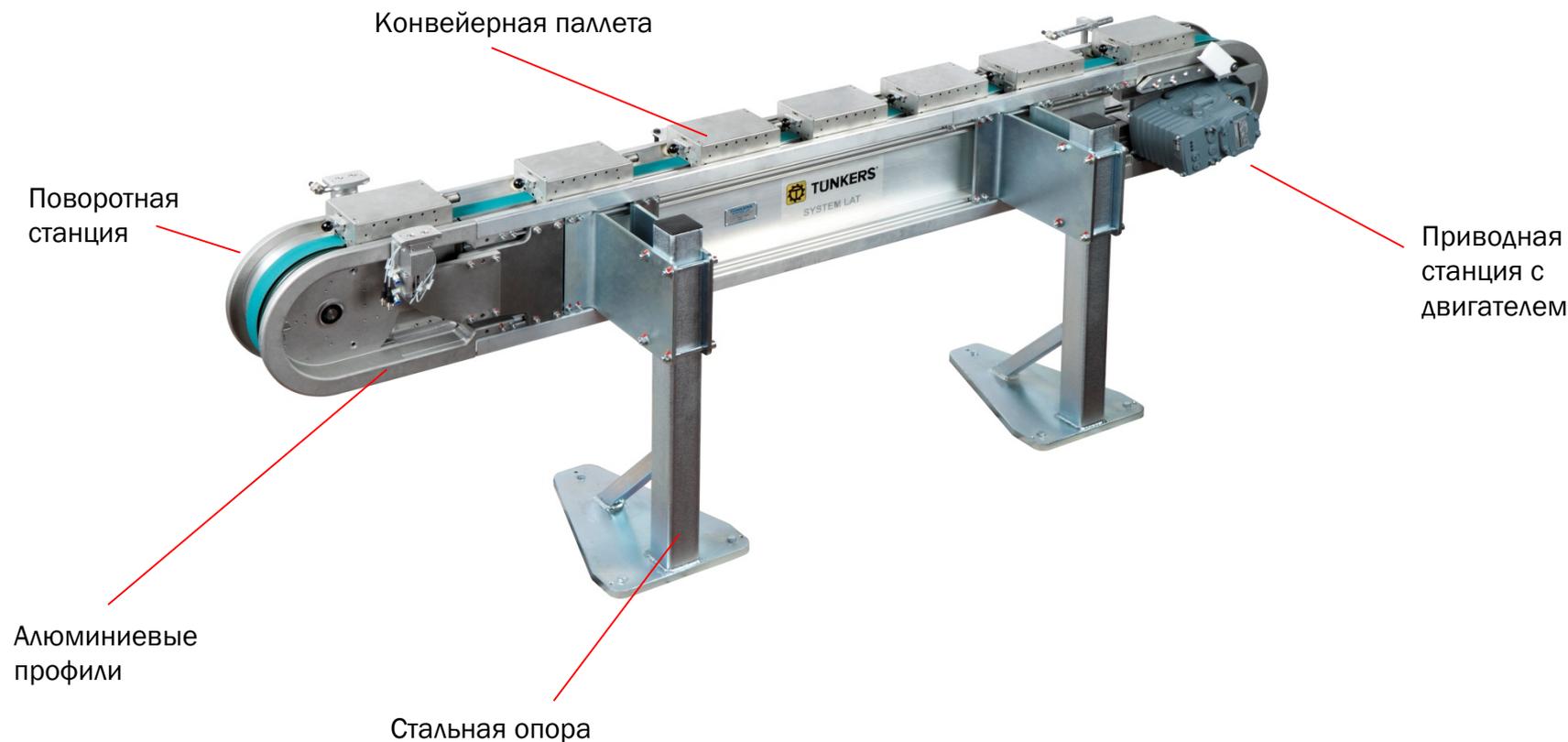
# Ленточный накопительный конвейер LFS\*

Система LAT



\* LAT-Патент Leiritz Automation

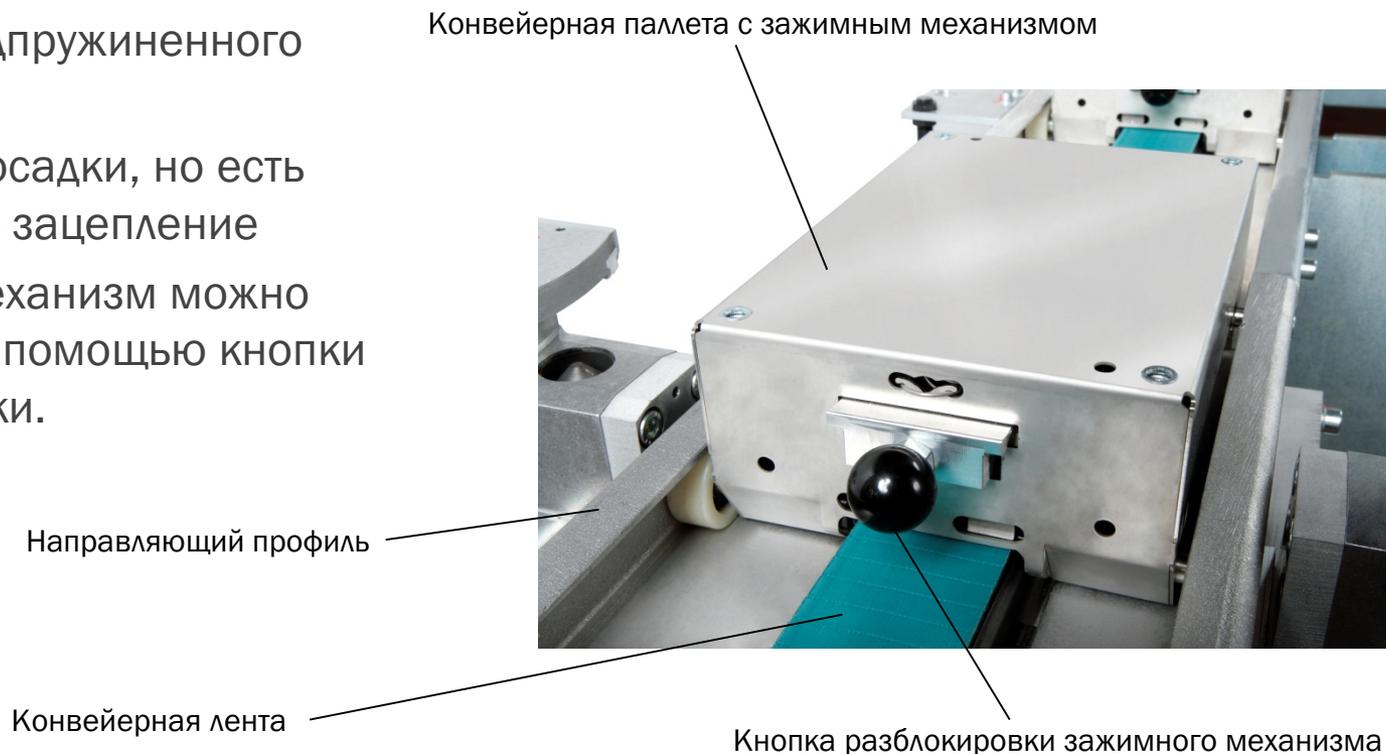
- Накопительный конвейер, в котором паллеты перемещаются не цепью, а с помощью ленты.



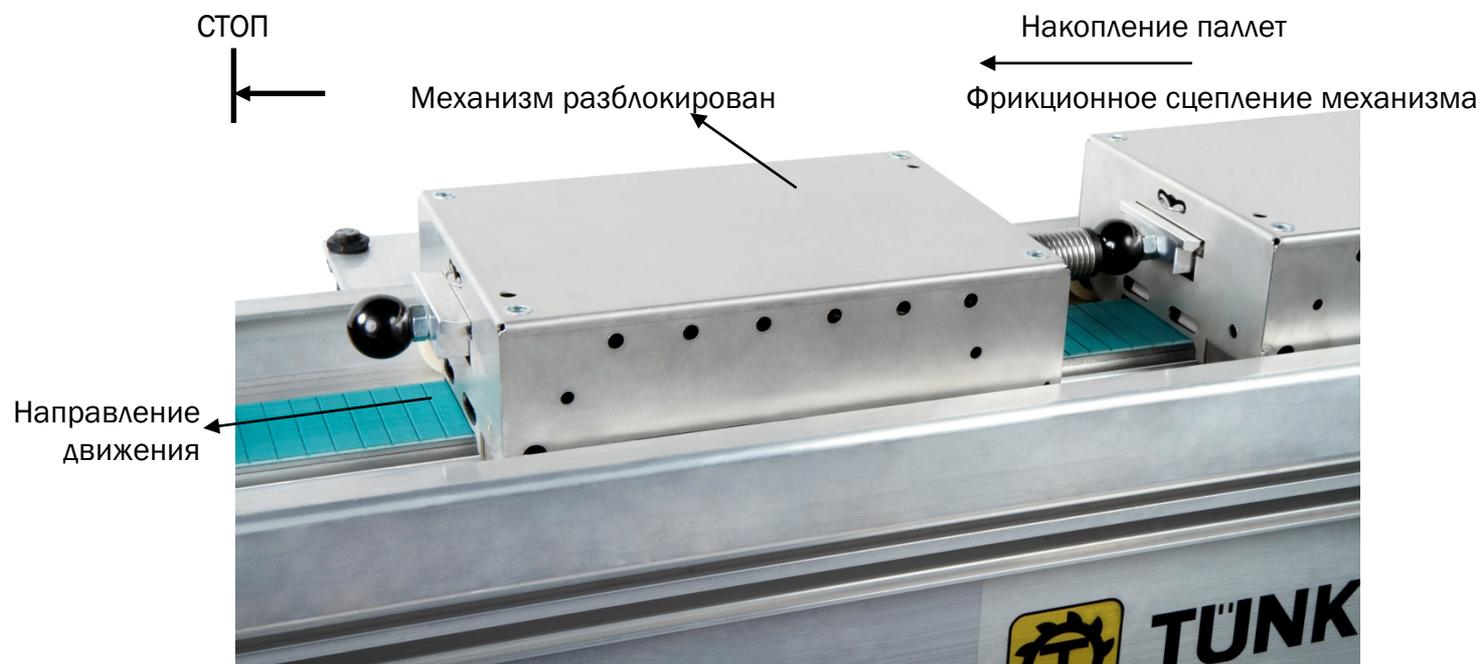
# Запатентованная система зажима конвейерной ленты

## Принцип действия

- Палета крепится к ленте с помощью подпружиненного механизма
- Нет точной посадки, но есть фрикционное зацепление
- Зажимной механизм можно разомкнуть с помощью кнопки разблокировки.



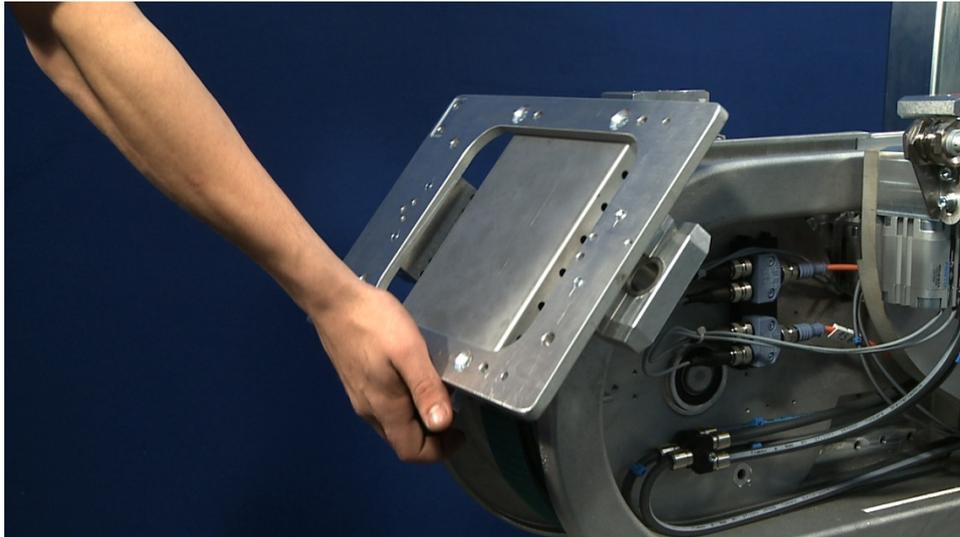
- При накоплении паллет, зажимной механизм передней паллеты разблокируется. Только последняя паллета в секции накопления находится в фрикционном контакте с конвейерной лентой.
- Мощность двигателя должна обеспечивать работу силы трения только одной паллеты, даже если на ленте несколько паллет .



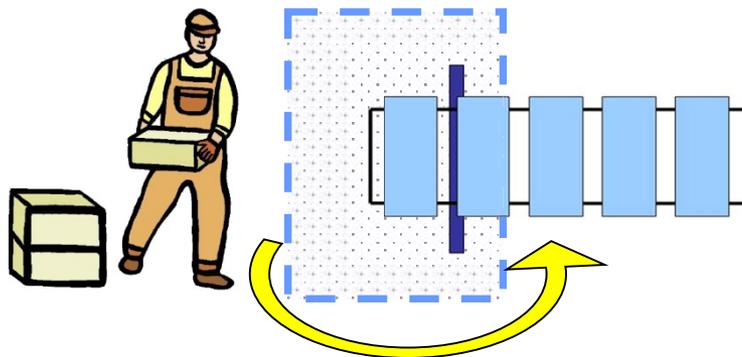
- Два цилиндра стандарта ISO поднимают паллету и фиксируют конечное положение по осям x-y-z



- В отличие от обычных накопительных конвейеров, паллеты перемещаются с помощью фрикционного соединения с лентой, а не через геометрическое замыкание.
- Во время изменения направления движения фрикционное соединение точно согласовано с весом паллеты и кронштейна крепления.
- Таким образом, оператор может остановить паллету в любом положении.
- Не требуются специальные защитные устройства, такие как защитное ограждение, световые решетки безопасности или предохранительные коврики.

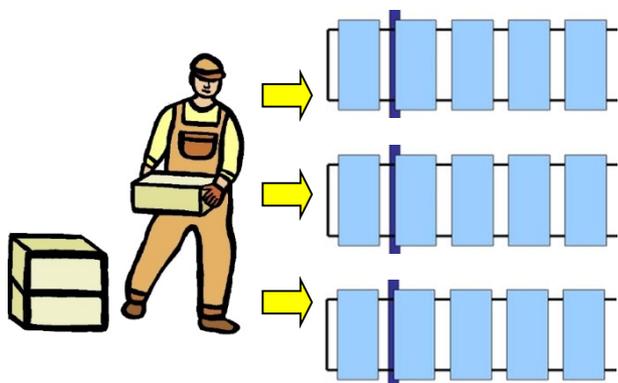


- Боковая загрузка



Как с обычными накопительными конвейерами, которые требуют больше места, но обеспечивают меньшую длину транспортировки

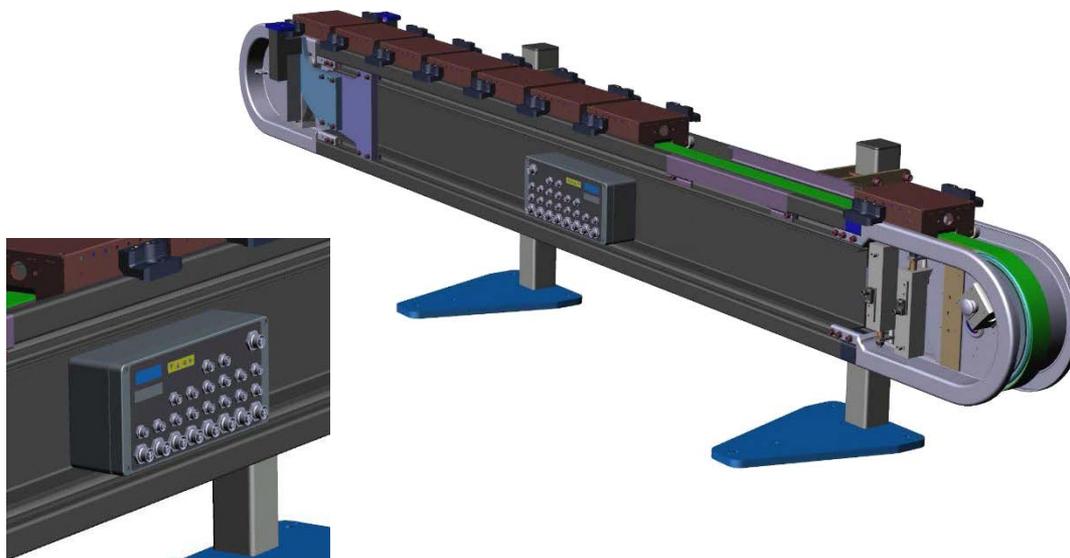
- Торцевая загрузка



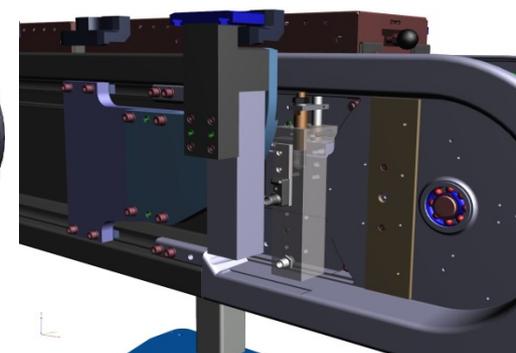
Ленточный конвейер TÜNKERS экономит пространство и дает возможность использовать несколько конвейеров, используя различные варианты расстановки

## Особенности:

- Приводной двигатель без изменений с трехфазной технологией 400V
- Все остальные приводы, стопоры / позиционеры, с технологией постоянного тока 24V
- Центральный "моторный остров" TM18, интегрированный в профиль, заменяет пневмоостров



"Моторный остров" TM18 для управления двигателем



Стопор для паллет с электрофиксатором ESZK 30, 24 V

- Защита оператора обеспечивается в любой позиции, так как нет геометрического замыкания между паллетой и приводным механизмом
- Возможна торцевая загрузка и разгрузка
- Не требуются защитные ограждения и другие системы безопасности
- Компактное расположение нескольких конвейерных линий с торцевой загрузкой
- Экономия пространства
- Низкая и всегда постоянная потребляемая мощность приводного двигателя, поскольку паллета всегда находится в фрикционном зацеплении с конвейерной лентой

## Многопоточная система с торцевой загрузкой



## Транспортировка паллет с тройным креплением



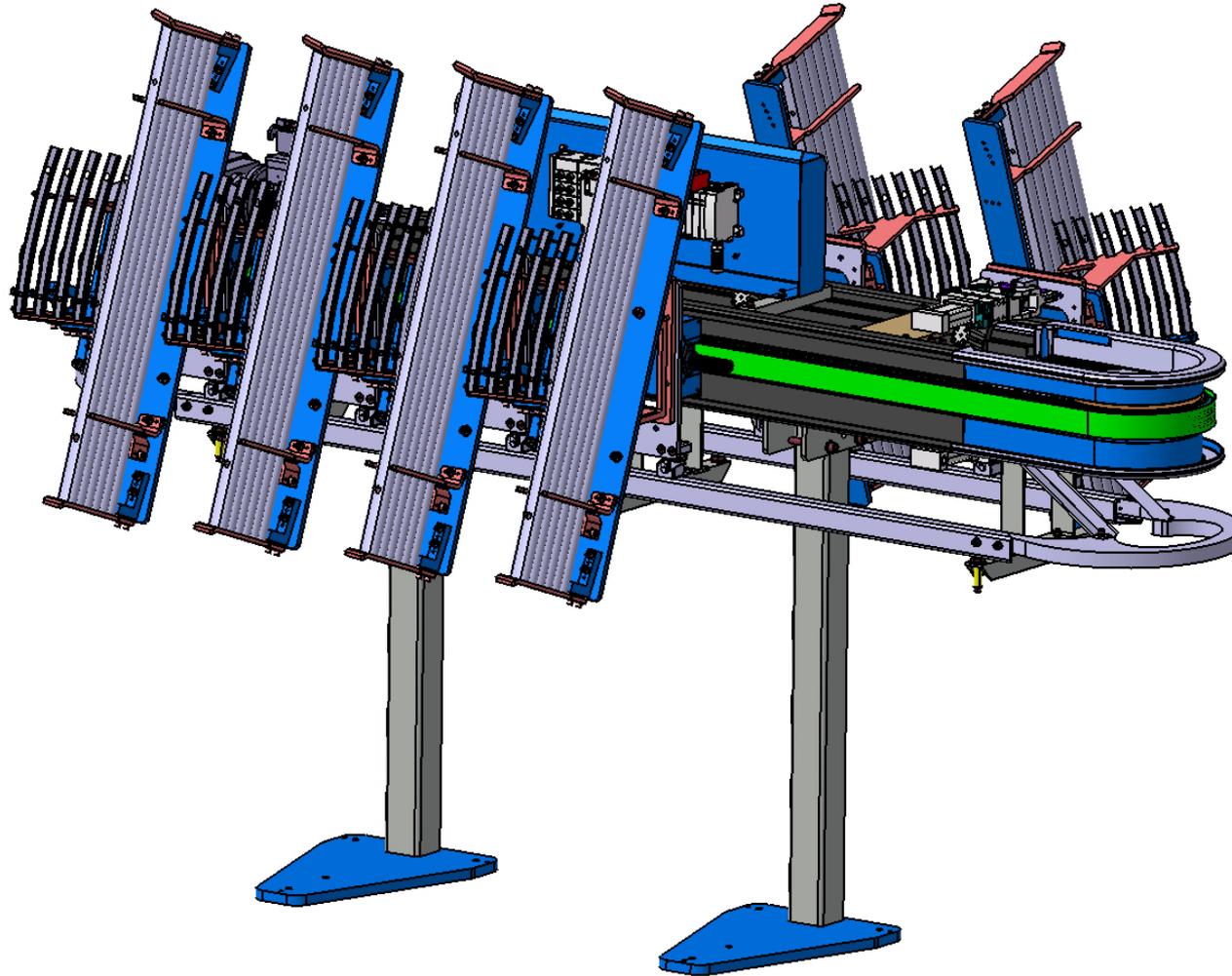
## Система с поперечно расположенными паллетами



## Транспортировка колонных креплений



## Система с поперечно расположенными паллетами



## Торцевая загрузка с боковой опорой



TÜNKERS Maschinenbau GmbH

**Herr Kai Mönkediek**

Am Rosenkothen 4-12

40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-0

Mobil +49 (0) 162-1311896

Telefax +49 (0) 2102-45 17-9999

E-Mail [kai.moenkediek@tuenkers.de](mailto:kai.moenkediek@tuenkers.de)

Internet [www.tuenkers.de](http://www.tuenkers.de)

**ООО «ВЕСТ-Производство»**

г. Нижний Новгород

ул. Новикова Прибоя

д.4 оф. 407

Тел.: +7(831)25301-65

E-Mail: [info@west-pr.ru](mailto:info@west-pr.ru)

Web: [tunkers-ru.ru](http://tunkers-ru.ru)