

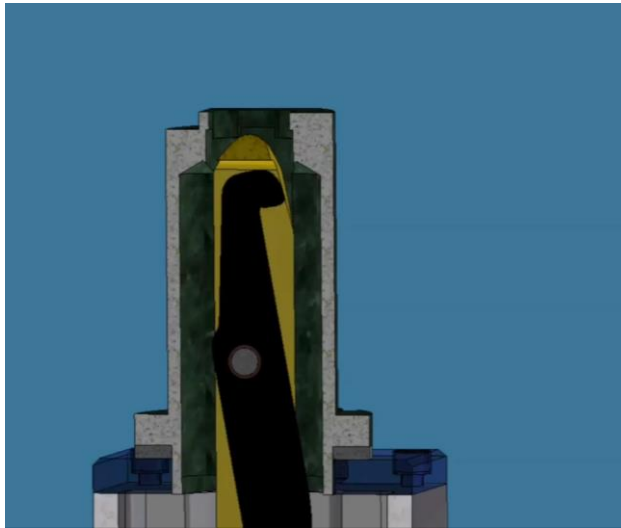
## Скрепляющий зажим

Специальный зажим для загиба фальцев  
при соединении листовых деталей

Для предварительной фиксации компонентов кузова фальц можно согнуть на 90° или 180° для создания механического соединения между деталями

Типичный пример: фиксация боковины относительно основания непосредственно перед процессом сварки кузова

- Эти зажимы Tünkers специально разработаны для гибки фальцев:
  - SZ 50 UZ-LB
  - K 60 U-LB
  - APH 50 UZ-LB
  - APH 40.5
  - LK 50

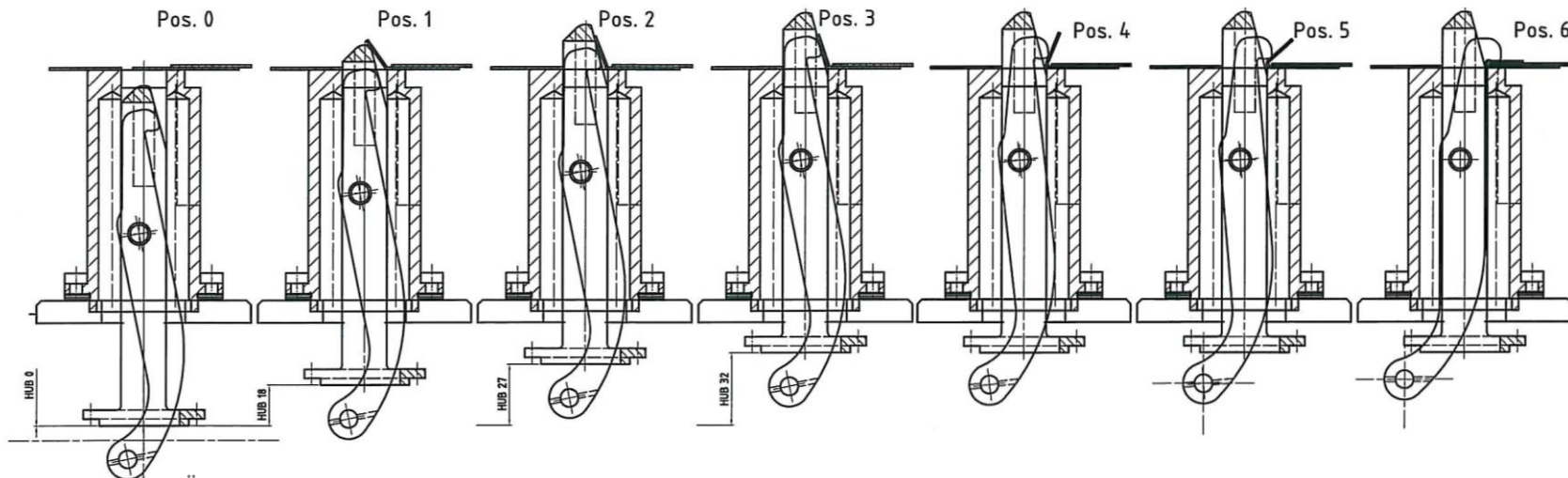


### Принцип действия

Выходя из корпуса, оправка сгибает фальц на угол  $< 90^\circ$

Встроенный в оправку зажимной крюк сгибает лист до  $180^\circ$  и поджимает его.

Этот узел заменяет два отдельно управляемых пневматических цилиндра со стационарным интегрированным датчиком.



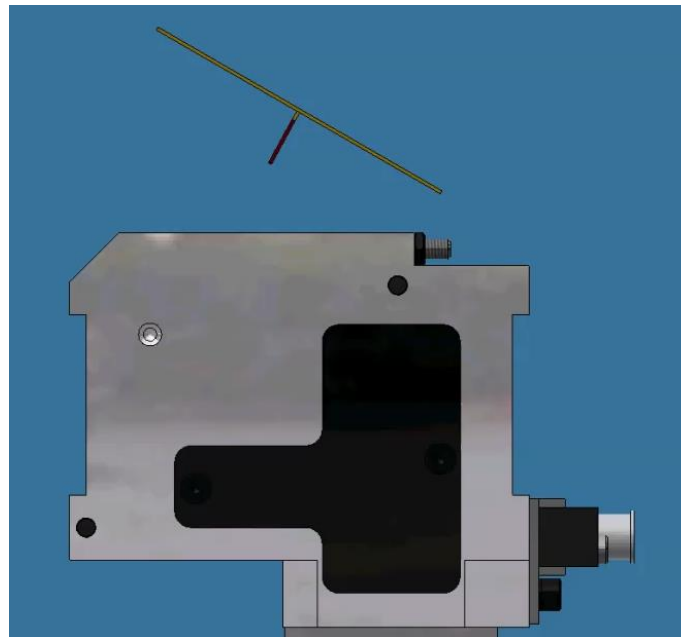
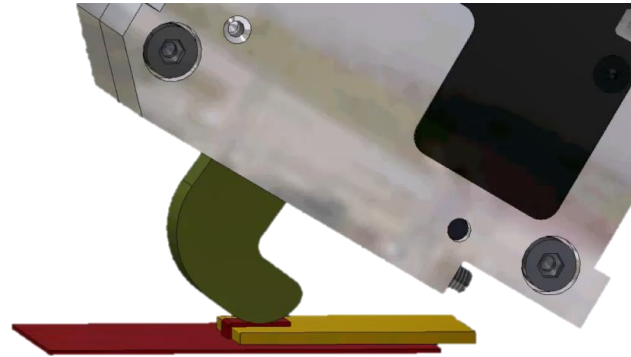
# K 60 U-LB

Гибка фальца на 90°

## Принцип действия

Специальный зажим K 60 U-LB используется для гибки фальцев на 90°

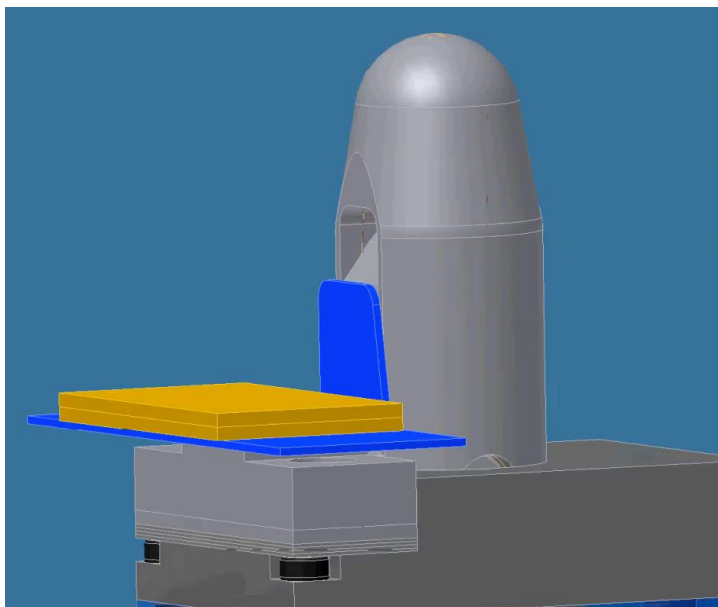
Процесс изгиба при этом происходит по внешнему контуру зажимного крюка





### Принцип действия

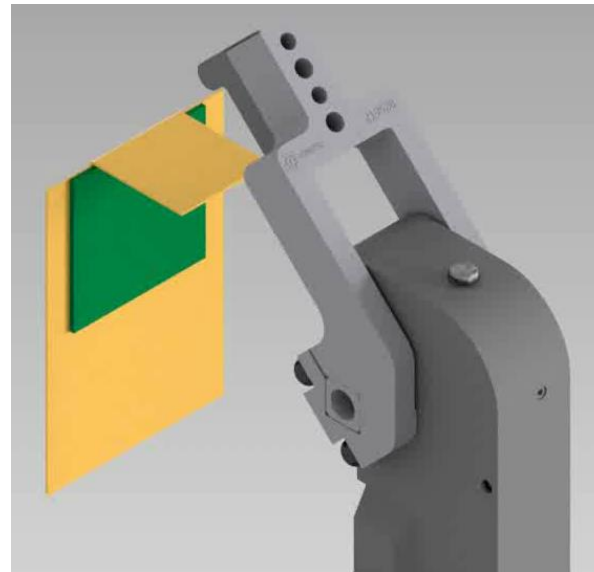
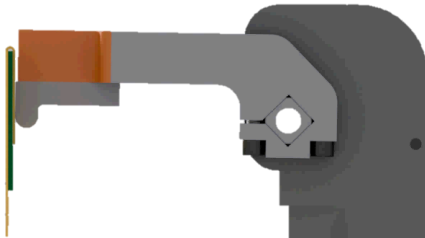
Зажим APH 50 UZ-LB с стандартным исполнением содержит специальный крюк для сгибания фальцев на 90°. После процесса гибки зажимной крюк зажимает детали из листового металла с определенным усилием прижима.



### Принцип действия

Стандартный зажим, который оснащен специальным нажимным элементом для сгибания фальцев на 90°. ALPHA-механика дожима обеспечивает нажатие на язычок в закрытом состоянии.

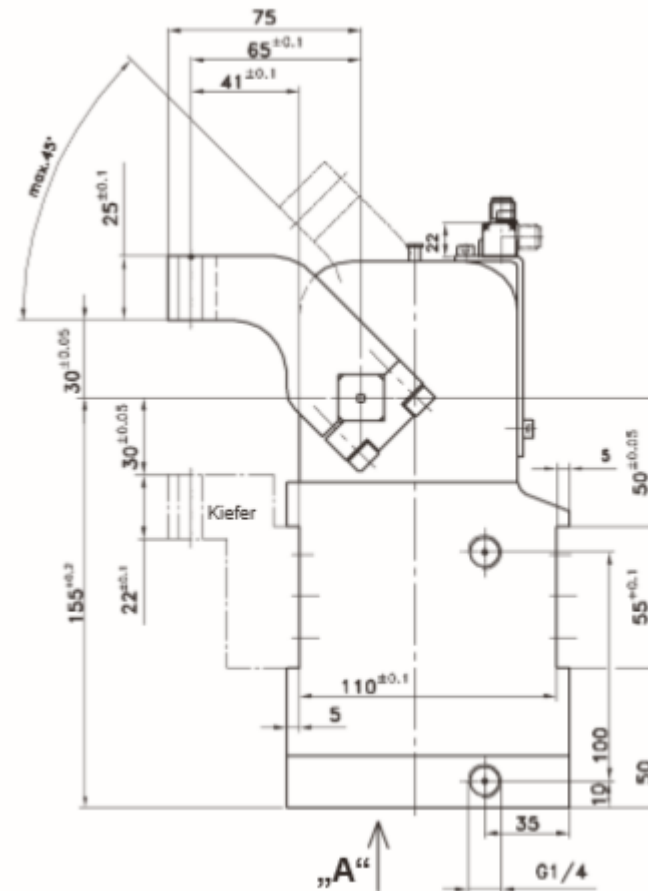
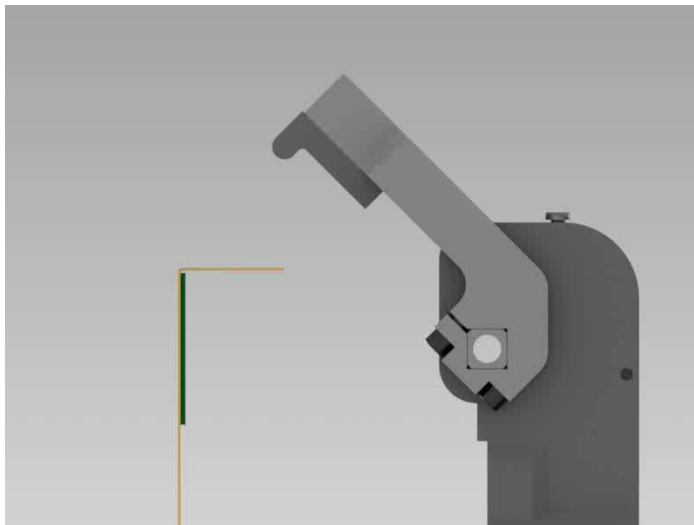
Благодаря компактной конструкции этот зажим идеально подходит для систем захвата.



### Принцип действия

Короткий компактный зажим, который оснащен специальным прижимным элементом для гибки фальцев на 90°. Блокировка мертвой точки обеспечивает надежное нажатие на язычок в закрытом положении.

Благодаря компактной конструкции этот зажим идеально подходит для систем захвата.



## **Pascal Stöters**

B.Eng.

Product Manager Clamping Technology

TÜNKERS Maschinenbau GmbH  
Am Rosenkothen 4-12  
40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-188

E-Mail [pascal.stoeters@tuenkers.de](mailto:pascal.stoeters@tuenkers.de)

Internet [www.tuenkers.de](http://www.tuenkers.de)

YouTube



## **Корченков Максим**

менеджер по продажам  
Tuenkers

ООО ВЕСТ-Производство  
Нижний Новгород,  
ул.Новикова-Прибоя,  
д.4, офис 407

Телефон: +7 (831) 253-01-65

E-Mail: [info@west-pr.ru](mailto:info@west-pr.ru)

Internet: [tunkers-ru.ru](http://tunkers-ru.ru)